

Entscheidungsregel bei der Konformitätsbewertung

Auf Kundenwunsch wird aufgrund der Messergebnisse bei der Kalibrierung eine Konformitätsaussage getroffen. Die Konformitätsaussage betrifft die Einhaltung einer Spezifikation. Folgende Reihenfolge wird zur Ermittlung der Herstellerspezifikation herangezogen:

1. Angaben des Kunden. Falls der Kunde keine Angaben gemacht hat,
2. Angaben auf dem Typenschild des Kalibiergegenstands (Herstellerspezifikation). Falls keine Angaben auf dem Kalibiergegenstand erkennbar sind,
3. Angaben aus Datenblättern und Bedienungsanleitungen des Herstellers. Im Kalibrierschein wird das Dokument bezeichnet, das die Spezifikation enthält.

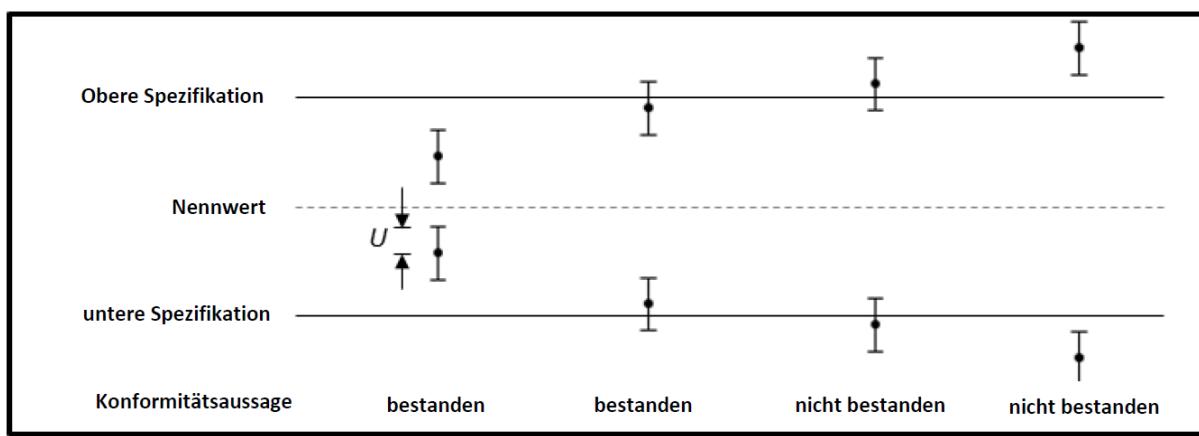
Die Quelle und die daraus ermittelte Spezifikation werden auf dem Kalibrierschein angegeben.

Konformitätsaussage

- ¹⁾ Konform (die Spezifikation wird an diesem Punkt eingehalten).
- ²⁾ nicht konform (die Spezifikation wird an diesem Punkt nicht eingehalten).

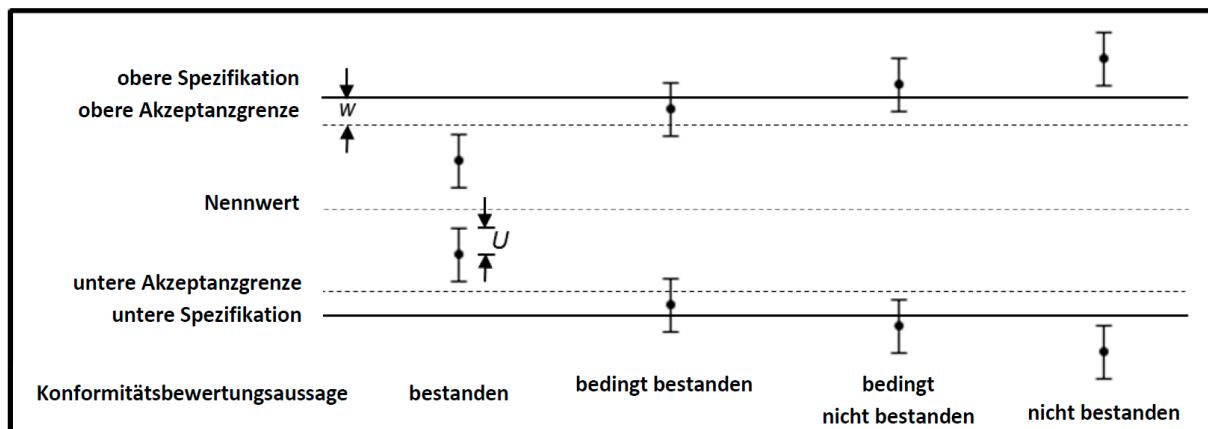
Die halstrup-walcher GmbH stellt Präzisionsmessgeräte mit sehr kleinen Druckmessbereichen her. Die erzielbare kleinste erweiterte Messunsicherheit liegt dabei in der Größenordnung der Spezifikation. Da (auch falsche) Zurückweisungen daher häufig vorkommen würden und auch durch eine Reparatur/Justage dieses Problem generell nicht behoben werden kann, wird für kleine Drücke die einfache Akzeptanz angewandt (Sicherheitsband zwischen Toleranzlevel und Akzeptanzlevel = 0).

Die Konformitätsaussage wird in folgender Form angegeben und die Werte in der Messwerttabelle entsprechend markiert:



Wenn das Verhältnis zwischen erzielbarer Messunsicherheit und zulässiger maximaler Abweichung des Prüflings es zulässt, wird dagegen eine Konformitätsaussage mit einem Vertrauensniveau von 95 % erstellt (Sicherheitsband = $0,83 \cdot U$; Akzeptanzlevel = Toleranzlevel - $0,83 \cdot U$). In der Regel ist dies gegeben, wenn die zulässige maximale Abweichung des Kalibiergegenstands deutlich größer als die erweiterte Messunsicherheit U ist.

Die Konformitätsaussage wird in folgender Form angegeben und die Werte in der Messwerttabelle entsprechend markiert:



$U = 95\% \text{ erweiterte Messunsicherheit}$